

# Ablagerungen beseitigen



**Reinigung spart Zeit und Geld und senkt die Ausschussquote:** Den positiven Effekt der Formreinigung mittels Lusin MC1718 macht der Vorher-Nachher-Vergleich des entnommenen Thermoplast-Bauteils deutlich © Chem-Trend

**Bei der Verarbeitung von Thermoplasten lagert sich mit der Zeit eine feine Schicht aus Material, Additiven und Pigmenten auf der Form ab. Ein regelmäßiges Reinigen der Form reduziert Wartungskosten und Stillstandzeiten.**

Viele Kunststoffverarbeiter produzieren hochwertige Teile als Fertigungsbetrieb für namhafte Hersteller. In der Produktion verwenden sie häufig die Formen ihrer Auftraggeber, die pfleglich zu behandeln und vor Schaden bestmöglich zu schützen sind.

Bei der Thermoplastverarbeitung bleibt jedoch immer ein Teil des Polymers, der Additive und der Pigmente in den Kavitäten der Form zurück. So entstehen sukzessive Ablagerungen, die sich zunehmend auf die Oberflächenqualität der Teile auswirken und dadurch zu Ausschuss führen. Einige Polymere, Zusatzstoffe und Pigmente neigen bei langen Produktionszyklen eher zu Ablagerungen als andere. So sammeln sich Polyamide, PVC, Acetale und zahlreiche andere Stoffe beispielsweise vermehrt an. Polyolefine hingegen hinterlassen Wachs und eingeschlossene Pigmente auf Hohlraumoberflächen. Die Chargen sind folglich zu prüfen, Teile mit sichtbaren Mängeln müssen manuell aussortiert werden, was sich negativ auf die Produktionseffizienz auswirkt.

## Folgeprobleme der Ablagerungen

Ablagerungen haben häufig gravierende, teils schwer feststellbare Auswirkungen:

- Die Überprüfung auf Bindenähte, Blasen und Oberflächenfehler kann direkt an der Maschine erfolgen.
- Teilweise verstopfte Entlüftungen (zum Beispiel Entlüftungsstifte) sind bereits schwieriger ausfindig zu machen, etwa wenn sie die Füllung des Werkzeugs beeinträchtigen.
- Strukturierte Oberflächen (wie matte Teile des Armaturenbretts) mit zunehmendem Oberflächenglanz sind nicht einfach zu erkennen.

## Präventive Formreinigung hilft

Regelmäßige Wartungszyklen helfen dabei, den Ausschuss zu minimieren. Die Länge eines Wartungszyklus hängt dabei von der Formkomplexität ab. Der präventive Einsatz wirkungsvoller Formenreiniger zur Entfernung von Ablagerungen in den Formen ermöglicht es Spritzgussunternehmen, die Werkzeugüberholungszyklen zu verlängern. Die regelmäßige Verwendung stellt zudem sicher, dass die Hohlräume in gutem Zustand bleiben. Produkte wie Lusin MC1718 verhindern Schäden an der Form, das Verstopfen von Entlüftungsöffnungen und Ablagerungen in schwer zugänglichen Bereichen. ♦

## Info

### Hersteller

Chem-Trend GmbH  
Tel. +49 8142 417-0  
www.chemtrend.com

HANSER

## Wie nutzen wir KI richtig?



ISBN 978-3-446-46516-9 | € 24,99



ISBN 978-3-446-46321-9 | € 49,99



ISBN 978-3-446-46295-3 | € 39,99

Bestellen Sie jetzt unter  
[www.hanser-fachbuch.de](http://www.hanser-fachbuch.de)